

MUNICIPIO JALOSTOTITLÁN
INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2021

DESCRIPCIÓN	IMPORTE
A LA FECHA NO SE CUENTAN CON PASIVOS CONTINGENTES	\$0.00
SUMA TOTAL	\$0.00

JOSE ÁLVAREZ CAMPOS
PRESIDENTE MUNICIPAL

SELLO

ROSALBA SIGALA SANDOVAL
TESORERA MUNICIPAL

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.

